

## **Memorial Técnico**

**Modelo:** 461 KBTU-N

**Marca:** SCHENCK RoTec GmbH

### **Descrição técnica:**

Balanceadora Schenck, máquina específica para realizar balanceamento de rotores/induzidos pequenos, com alta precisão, grande repetibilidade e curtos tempos de ciclo, 3 a 4 segundos máximo por peça, controle de ângulo e direção, tolerância de balanceamento por plano 0,800gmm, combinado 0,500gmm, controle de fresamento, equipamento com 6 estações, 2 para medição, 2 de fresamento dos planos, uma para carga e descarga por pick and place e 1 estação de transferência, controle da posição da bucha sinterizada através de sensores de curto por diferença de potencial, Cruz de Malta, convertendo movimento rotativo contínuo em movimento rotativo intermitente, sistema aranha superior para transporte do induzido entre as estações, construído em estrutura maciça entre 50 a 100mm de espessura para evitar condições externas que possam influenciar no processo de balanceamento, sistema de repasse automático em caso de reprovação, processo pode ser programado e definido quantos passes são necessários até aprovação ou reprovação do produto, sistema de controle dos planos de balanceamento do painel frontal, sistema ESD, rede de gerenciamento de falhas, aprovação e reprovação automática, detector de falhas no porta-peças, sistema eletrônico para rastreabilidade do produto, distribuidores pneumáticos, Drive Eco Drive CS / Indramat (7x) / Ecodrive, IHM M854 V017 SCHENCK, PC industrial, sistema de rede Bus KL910 Beckhoff, Modulo BeckHoff I/O, controle via data analysis via tableau & MES, montado em estrutura metálica, enclausuramento em perfis de alumínio, 03 painéis elétricos, cilindros e garras pneumáticas, bloco de válvula, Cm e CmK de 1,67 e Cp e CpK de 1,33 para todas as características do produto.

### **Aplicação:**

O balanceamento é o processo utilizado para verificar a distribuição de massa de um rotor e, se necessário, sua correção, para garantir que o desequilíbrio residual ou as vibrações dependentes da frequência das superfícies dos rolamentos e as reações dos rolamentos estejam dentro de certos limites na velocidade de operação. Equipamento será utilizado na produção de induzidos que serão utilizados na montagem de motores para acionadores de vidro elétricos.

### **Especificações técnicas:**

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 50

Corrente (A): 63A

Tempo de ciclo (s/peça): 4,0 s/pç

Capacidade: 4.500.000 peças/ano

**Fotos:**

